山 田 勲

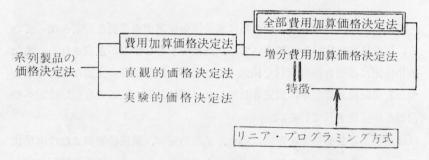
#### Iはじめに

製品価格は、企業の収益、さらに成長性を決定する重要な要素となっている。製品価格決定いかんによっては、企業のうきしずみが左右される。また価格決定に必要な原価資料を提供することが、原価計算の主要な目的のひとつとして原価計算基準に規定されており、原価計算の経営者の意思決定への役だちが重視されている。

経営者が製品価格を決定する場合,必理的要素,慣習的要素または市場状況というように種々の条件が考慮される必要があるが,一般に目標利益率を達成することを目的とする価格決定が,ひろく用いられている。また,この目標のための価格決定方法として,①製品の費用推定値にある一定の利益幅を加算して価格を決定する費用加算価格決定法,②まったくの直観により,費用や需要に関する過去のデータおよび将来の傾向の分析にもとづいて決定する直観的価格決定法,および③最適な価格に到達するまで試行錯誤により価格を決定する実験的価格決定法の3つの方法がある。これらの方法のうち①の費用加算価格決定法が,他の2つの方法よりもすぐれている。また,費用加算価格決定法には,全部費用加算価格決定法と増分費用加算価格決定法の2つの方法がある。

現代の典型的な企業は、需要の弾力性を持つ買手に対して製品の系列化を はかり、より大なる利潤を追求している。ここに相互に関係をもった複数の 112 価格決定のためのリニア・プログラミング方式による間接費の配賦計算 製品を製造販売する多製品企業にとって、系列製品の価格決定は、経営計画 の重要な側面となってくる。

この小論では、費用加算価格決定法の2つの方法を比較検討し、その結果、両者の方法にはそれぞれ限界があることから、全部費用加算価格決定法を採用し、その価格決定法の限界をなくす処方箋としてリニア・プログラミング方式を導入する。この方式の導入は、全部費用加算価格決定法に増分費用加算価格決定法の特徴を付与することになる。要するに、次のように図示することができる。

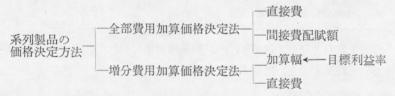


#### Ⅱ 2つの費用加算価格決定法の比較検討

費用加算価格決定法を用いている企業の大部分は、費用の数値として、現 実の操業水準に関係なく、%から%の間の稼動率で定められる標準的生産量 に対する標準原価を用いている。そこでは、費用は、原材料と労働の原単位 の推定値、および%から%の間の稼動率水準の操業に対する間接費にもとづ いて算定される。そして、この費用に一定の加算幅を加えて、系列製品の価 格が決定される。加算幅の大きさは、価格決定の目標、価格競争、費用構造 会計方法、在庫の回転率または業界の慣行などの種々の要素によって決定さ れる。どの要素を選ぶかは、系列製品の価格決定を行なう場合に、どのよう な目標を基礎としているかに依存している。一般に、目標利益率が、系列製

価格決定のためのリニア・プログラミング方式による間接費の配賦計算 113 品の価格を決定する場合の計算基礎として用いられていることから、加算幅 は、目標利益率にもとづいて定められることになる。

また、費用加算価格決定法における計算要素としての製造費用にどこまで の範囲のものを含めるかによって、全部費用加算価格決定法と増分費用加算 価格決定法の2つの方法がある。前者の方法は系列製品の価格を、その製品 を生産する場合に生じる一切の製造費用に、目標利益率により算定した加算 幅を加えて決定する。この決定方法においては、間接費が、各系列製品の製 造費用を計算するために、それぞれの系列製品に配賦されなければならな い。一方、後者の方法は、系列製品の価格をその製品の生産にかかる増分費 用のみに加算幅を加えて決定する。 増分費用は、操業活動の水準の変化に伴 って付加的に発生する費用を意味するが、ここでは、増分費用を考える場合 生産規模が一定であると仮定する。この仮定のもとでの増分費用は、操業活 動の変化により変動する製造費用、すなわち直接費となる。要するに、系列 製品の費用加算価格決定法は、次のような関係により行なわれる。



いま,以上の整理にもとづき,次の例により,系列製品の価格決定に2つ の費用加算価格決定法を適用してみる。

#### 〔系列製品の費用構造〕

第1表

製造費用				系列製品	製	A 表	機	B 製表機賃貸 サービス	C 製表サービス	
增	分	費	用							
(1)	材		料	費		\$	200	\$ 30	\$ 750	
(2)	労		務	費			400	120	150	
(3)	合			計		\$	600	\$ 150	\$ 900	

114 価格決定のためのリニア・プログラミング方式による間接費の配賦計算

製造費用		系列製品		A 製 表 機		製表機賃貸サービス		C 製表サービス		
間	接	費								
(4) 減	価	償 却	費			100		400		50
(5) 劣		務	費			200		440		20
(6) 賃	貸料,	動力費	など			100		10		30
(7) 合			計						1000	
全 部	費	用 (3)	+(7)		\$ 1,	,000	\$	1,000	\$	1,000

この表における費用は、原価計算基準に規定された原価計算手続にもとづいて算定されたものとする。

Chn	100	4=>
〔加	算	幅)

第2表

製造費用に対する価格決定法	加	算	幅(率)
全部費用加算価格決定法			30%
增分費用加算価格決定法			117%

この第1表および第2表から、系列製品の価格をそれぞれの価格決定法にもとづいて計算すると、次のような結果となる。

〔系列製品の価格〕

第3表

系列製品 価格決定法	A	В	С
全部費用加算価格決定法	\$1,300	\$1,300	\$1,300
增分費用加算価格決定法	\$1,300	\$ 325	\$1,950

全部費用加算価格決定法においては、間接費が配賦された系列製品の費用, すなわち全部費用 \$ 1,000 に比例 (30%=加算率) させて, 価格が決定されており, 全部費用がA, B および C の各系列製品において等しい (\$

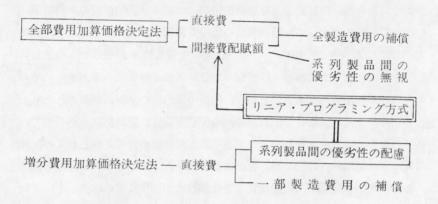
1,000)と仮定されていることから、価格はすべて等しい\$1,300になった。一方、増分費用加算価格決定法においては、増分費用を上回る利益、すなわちいわゆる貢献差益が増分費用の117%になるように、価格が決定された。

この2つの方法によって計算された価格は、間接費を計算基礎に入れたか否かで異なった。全部費用加算価格決定法においては、間接費の系列製品への配賦額の程度によって、系列製品の価格は影響される。したがって、第3表における系列製品の価格は、系列製品間の優劣性を無視したものとなった。とくに、第1表における間接費が増分費用の2倍強であり、さらにその半分ほどが埋没費用であることから、価格の優劣性の無視が助長されたものといえる。また、間接費の系列製品への配賦方法は、経済的観点からみて、多くの場合、恣意的な性格のものである。配賦計算の計算基礎としての配賦率には、価値基準、時間基準、または数量基準などにもとづいて定められているが、それらの基準は、間接費と正比例的に照応するものは多いといえない。

増分費用加算価格決定法によって計算された系列製品の価格は、増分費用を計算基礎としていることから、間接費の配賦の恣意性の問題からまぬがれている。また、系列製品間の優劣性が、間接費の配賦によってゆがめられていない。しかし、B系列製品のごとく、加算幅(貢献差益率)117%にもとづいて計算されても、間接費がじゅうぶん補償されないような価格が決定されることもある。とくに、間接費がぼう大な額にのぼる場合(現代の典型的な企業)には、そのような結果となる。

したがって、この小論では、全部費用加算価格決定法が系列製品の生産上生ずるすべての製造費用を計算基礎とすることから、その方法にもとづいた系列製品の価格は、すべての製造費用を補償することができる点を重視し、また、増分費用加算価格決定法の特徴である系列製品間の優劣性の価格への配慮にかける点、とくに、間接費の系列製品への配賦がその優劣性をゆがめる原因となっていることから、その配慮を価格面に反映させるため、間接費

116 価格決定のためのリニア・プログラミング方式による間接費の配賦計算の配賦方法としてリニア・プログラミング方式を用いる。要するに、系列製品の価格決定法として、全部費用加算価格決定法の特徴を反映させるため、関接費の配賦方法にリニア・プログラミング方式を導入する。価格決定法とその特徴の関係は次のように図示することができる。



### 

近年,数学,とくに,リニア・プログラミングが会計の個別問題に応用されている。リニア・プログラミングは,輸送型問題への適用に端を発し,戦時中戦略用物質や資財の輸送を合理化する必要上取りあげられて研究され,現在では,一般的な形で論ぜられるようになった。

系列製品の価格を決定する場合、間接費の配賦方法としてリニア・プログラミング方式を用いる。このIIIにおいては、この方式による間接費の配賦計算に必要な計算基礎を明らかにする。

いま、ある多製品企業が加資源を使い、n系列製品を生産しているものと する。この加資源には、機械運転時間、原材料、床面積、監督者数などが含 まれる。製造量は計画販売量により制限され、製造制約として作用をうけ

価格決定ためののリニア・プログラミング方式による間接費の配賦計算 117 る。 $x_i$ は系列製品jの決定変数で、一定期間の系列製品jの生産量を示すも のとする。その関係は次のような式になる。

$$x_j = \begin{bmatrix} x_1 \\ \vdots \\ x_n \end{bmatrix} (x_j \ge 0, j = 1, \dots, n)$$

 $a_{ij}$ は、系列製品 i を 1 単位生産するに必要な資源 i の数量を示し、 $b_{i}$  は、 同時に利用可能な資源量を示すものとする ( $i=1,\dots,m$ )。また、系列製 品jの販売価格 $\gamma$ iは一定とし、系列製品の変動費ci も現在の操業水準の もとでは一定とする。系列製品jの単位当り利益を $p_i$ とする ( $p_i = \gamma_i - c_i$ )。 また企業は、最大利益を獲得するように行動するものと仮定する。

これらの仮定のもとに最大利益を獲得しうる一定期間の生産計画は、どう すればよいか。いいかえれば、同時に利用可能な資源 bi の範囲内で系列製 品jをどれだけ生産すれば、利益を最大にすることができるか。この問題は 次のリニア・プログラミング問題を解くことにより解決できる。

#### 〔設例 I 〕

最大問題の最適値 pi xi 条件  $Ax_j \leq b_i$ 

この場合,仮定から, $A=[a_{ij}], x_{j}=\begin{bmatrix} x_1\\ \vdots\\ x_n \end{bmatrix}, b_i=[b_1,\dots,m]$  である。 この最大問題のリニア・プログラミングには、双対リニア・プログラミン グ問題である最小問題が伴なわれる。

#### 〔設例Ⅱ〕

最小問題の最適値 wibi

条件  $w_i A > p_i$ wi>0

この場合、 $w_i = [w_1, \dots, w_m]$ で、これは資源iの1単位の利用により獲 得される利益への限界的貢献の帰属価値(資源 i の単位当り金額で測定され 118 価格決定のためのリニア・プログラミング方式による間接費の配賦計算 たもの)を示す。

この双対リニア・プログラミング問題は、はじめの問題が最大問題であれば最小問題となり、最小問題であれば最大問題となる。したがって、はじめの問題のいかんにより、ベクトル $p_i$ ,  $b_i$ ,  $x_j$ ,  $w_i$  に異なった解釈が与えられる。もしはじめの問題が最大問題であれば、 $x_j$ は活動ベクトルとなり、また、ベクトル $b_i$  は、与えられた活動ベクトルによって要求される「資源」の量を制限する容量制限ベクトルとなる。ベクトル $p_j$  は、その成分が活動ベクトル $x_j$  の各成分に対する利益の量を示す利益ベクトルである。ベクトル $w_i$  は、その成分が生産過程に入ってくる資源の帰属価値を示す帰属価値ベクトルである。

他方、はじめの問題が最小問題であれば、 $w_i$  が活動ベクトルとなり、ベクトル  $p_i$  は、その成分が生産されるべき系列製品の最小量を示す需要ベクトルとされる。また、ベクトル  $b_i$  は、その成分が活動ベクトル  $w_i$  の各成分のコストを示すコストベクトルとみなされる。さらに、ベクトル  $x_i$  は、生産過程に入ってくる資源の帰属価値となる。

はじめの問題である設例Iが、最大問題であることから双対問題は最小問題である。双対定理は、両者の関係を次のように定めている。

「このリニア・プログラミング問題の最大問題が、最適解として  $p_ix_j^{(0)}=\max p_jx_j$  であるような1つの活動ベクトル  $x_j^{(0)}$  をもつのは、最小問題が最適解として  $w_i^{(0)}b_i=\min w_ib_i$  であるような1つの帰属価値ベクトル  $w_i^{(0)}$  をもつとき、およびそのときに限る。 さらに、等式  $p_jx_j^{(0)}=w_i^{(0)}b_i$  は、 $x_j^{(0)}$  と  $w_i^{(0)}$  がそれぞれの問題の最適解であるとき、およびそのときに限り成立する。」

要するに、この定理によれば最大問題と最小問題の最適解が、それぞれ $x_i^{(0)}$ と $w_i^{(0)}$ であれば、 $p_j x_j^{(0)} = w_i^{(0)} p_i$ となる。

次のような多製品企業に対してリニア・プログラミング問題を適用する。 系列製品 $(x_2^0)$  は、 $x_2^0=\begin{bmatrix}x_1\\x_2\end{bmatrix}$  とし、また、これら系列製品の販売により得

価格決定のためのリニア・プログラミング方式による間接費の配賦計算 られる単位当り利益  $(p_i)$  は、 $p_i$ =[1, 0.5] とする。さらに、どの系列製品 も次のような2種類の機械  $(a_{ij}=a_{1j}, a_{2j})$  による加工が必要である。

#### 〔系列製品単位当り要加工時間〕

機材		リ製品	1	2
機	械	1	3	2
機	械	2	5	0

資源のキャパシティ  $(b_i)$  は、12、 $10\left(b_i = \begin{bmatrix} 12\\10 \end{bmatrix}\right)$ とする。これらの関係に おいて、最大問題の最適解  $x_1^{(0)}$ 、 $x_2^{(0)}$ 、また最小問題の最適解  $w_1^{(0)}$ 、 $w_2^{(0)}$  を求 めるリニア・プログラミングは、次のようになる。

#### 〔設例Ⅲ〕

最大問題の最適値 1x10+0.5x20

条件  $3x_1 + 2x_2 \leq 12$ 

 $5x_1 \leq 10$ 

 $x_1, x_2 \ge 0$ 

#### 〔設例IV〕

最小問題の最適値 12%(0)+10%(0)

条件 3w1+5w2>1

 $2w_1 > 0.5$ 

 $w_1, w_2 \geq 0$ 

これらの問題は、シンプレックス法を用いれば、容易に計算することがで きる。そこで、シンプレックス法により、次の最適解がえられる。

$$x_{j}^{(0)} = \begin{bmatrix} 2\\3 \end{bmatrix}, \ w_{i}^{(0)} = \begin{bmatrix} 0.25, \ 0.05 \end{bmatrix}$$

したがって、 $p_i$ =[1, 0.5],  $b_i$ = $\begin{bmatrix} 12\\10 \end{bmatrix}$ より、最大値  $p_i x_i^{(0)}$ = $\begin{bmatrix} 1, 0.5 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 2\\3 \end{bmatrix}$ = 3.5, 最小値  $w_i^{(0)}b_i = [0.25, 0.05] \begin{bmatrix} 12\\10 \end{bmatrix} = 3.5$  となる。

最適値3.5をみたす活動ベクトル  $x_j^{(0)}$ , すなわち系列製品  $x_i^{(0)}$ ,  $x_i^{(0)}$  は,それぞれ2個と3個であり,また,貢献差益は2, 1.5である。資源の帰属価値  $w_i^{(0)}b_i$  と  $w_i^{(0)}b_i$  はそれぞれ3, 0.5である。したがって,間接費の配賦額を計算する場合に必要となる系列製品の貢献差益(優劣性)と資源の帰属価値は,次のようになる。

#### 〔配賦計算のための基礎〕

系列製品 配賦 計算基礎	1	3
貢献差益(優劣性)	2	1.5
資源の帰層価値	3	0.5

つぎに、この基礎をもとに、系列製品の優劣性をゆがめずに、間接費の系 列製品への配賦計算をする。

# IV 帰属可能間接費のリニア・プログラミング方式 による配賦計算

間接費のうち、どの資源の利用によって生じたか確認できる費用(たとえば機械(運転時間)に対して確認できる機械減価償却費、火災保険料、修繕維持費のように)をリニア・プログラミング方式により系列製品に配賦する。 この場合、費用は企業会計原則ないしは原価計算基準にもとづいて認識測定されているものとまる。

資源iに対して生じた間接費総額を $cb_i$ とすれば、i番目の資源によって提供される資源単位当り平均原価 $B_i$ は、 $cb_i/b_i$ として計算される ( $B_i$ = $cb_1/b_1$ ,……, $cb_m/b_m$ )。そして、系列製品 1 単位の生産に利用した資源量は、Aで表わされることから、j番目の系列製品の単位当りの帰属可能間接費は、 $B_iA$ である。

 $A=[a_{ij}]$   $\downarrow b$ ,  $a_{ij}$   $b_{ij}$   $b_{ij}$   $b_{ij}$   $b_{ij}$   $b_{ij}$   $b_{ij}$   $b_{ij}$   $b_{ij}$   $b_{ij}$ 

$$B_{i}A = \begin{bmatrix} cb_{1} \\ \overline{b}_{1} \end{bmatrix}, \dots, \underbrace{cb_{m}}_{b_{m}} \begin{bmatrix} a_{11} & \dots & a_{1n} \\ \vdots & \vdots & \vdots \\ a_{m1} & \dots & a_{mn} \end{bmatrix}$$
$$= \begin{bmatrix} \sum a_{m1} & \underbrace{cb_{1}}_{b_{1}} & \dots & \sum a_{mn} & \underbrace{cb_{m}}_{b_{m}} \end{bmatrix}$$

このような配賦計算は,資源の帰属価値が帰属可能間接費より大きい場合  $(w_i^{(0)} \ge B_i)$  と逆の場合  $(w_i^{(0)} < B_i)$  とが考えられる。たとえば,ぼう大な設備のもとに経営する企業は,必ずしも常に  $w_i^{(0)} \ge B_i$  を確保できるとは限らない。

いま、 $[B_i, w_i^{(0)}]$  の最小値を  $B_i'$  とおき、設例 I および II のリニア・プログラミング問題を書きかえると、次のようになる。

#### 〔設例 V〕

最大問題の最適値  $(p_i - B_i'A)x_j^{(2)}$  条件  $Ax_j \le b_i$   $x_j \ge 0$ 

#### 〔設例VI〕

最小問題の最適値 ซ(2)bi

条件 
$$w_i b_i \ge p - B_i' A$$
  $w_i \ge 0$ 

最大問題の最適解  $x_j^{(2)}$  は、設例 I のリニア・プログラミング問題の条件と同一のことから、 $x_j^{(2)} = x_j^{(0)}$  は成りたつ。一方最小問題の最適解  $w_j^{(2)}$  について、 $w_i^{(2)} = w_i^{(0)} - B_i'$  とおいてみる。この両辺にAを乗ずれば、 $w_i^{(2)} A = w_i^{(0)} A - B_i' A$  となる。設例 II の  $w_i^{(0)} A \geq p_j$  の両辺から  $B_i' A$  を控除すると、 $w_i^{(0)} A - B_i' A \geq p_j - B_i' A$  となり、 $w_i^{(0)} A - B_i' A$  を  $w_i^{(2)} A$  とおいたことより、 $w_i^{(2)} A \geq p_j - B_i' A$  となる。したがって、これらのリニア・プログラミング問題の条件関数は成りたつ。それぞれの問題の最大値と最小値をみた場合、 $w_i^{(0)} \geq B_i$  のとき、

最大値  $(p_j - B_i'A)x_j^{(2)} = p_j x_i^{(0)} - B_i'Ax_j^{(0)}$ 

 $Ax_j \leq b_i$  より  $= p_j x_j^{(0)} - B_i' b_i$  となる。

最小値  $w_i^{(2)}b_i = (w_i^{(0)} - B_i')b_i = w_i^{(0)}b_i - B_i'b_i$  となる。設例Iのリニア・プログラミング問題の双対定理  $p_jx_j^{(0)} = w_i^{(0)}b_i$  より、 $(p_j - B_j'A)x_j^{(2)} = w_i^{(2)}b_i$  となる。

また、 $B_i > w_i^{(0)}$  のとき、資源単位当りの帰属価値  $w_i^{(0)}$  は、当該資源の単位当り帰属可能間接費より小さいことから、i 番目の資源は、 $B_i$  が  $w_i^{(0)}$  を上回るだけマイナスの帰属価値をもつことになる。しかし、設例Iの条件関数より、 $w_i \ge 0$  であることから、 $w_i^{(0)}$  はゼロの状態にある。 $[B_i, w_i^{(0)}]$  の最小値を  $B_i'$  とおいたことから、 $B_i' = w_i^{(0)}$  となり最小問題の最小値  $w_i^{(2)}b_i = (w_i^{(0)}-B_i')b_i = 0$  となる。

一方,最大値( $p_j - B_i'A$ ) $x_j^{(2)} = p_j x_j^{(0)} - B_i'Ax_j^{(0)}$  は,設例  $I \circ p_j x_j^{(0)} = w_i^{(0)} b_i$  と  $Ax_j \leq b_i$  より, $w_i^{(0)} b_i - B_i' b_i = b_i (w_i^{(0)} - B_i') = 0$  となる。このことから, $p_j x_j^{(0)} - B_i'Ax_j^{(0)} = w_i^{(0)} b_i - B_i' b_i$  となり,双対定理により,帰属可能間接費を系列製品に配賦する場合,最大問題の最適解として  $x_j^{(0)}$ ,最小問題の最適解として  $w_j^{(0)}$  が成りたつ。

これまでの配賦計算プロセスを,設例皿およびIVにもとづいて,具体的に説明する。いま,間接費H=\$2.50のうち,機械1に対する帰属可能間接費を\$1.20,機械2に対するそれを\$0.40とする。また, $b_i$  は[12, 10] より,資源単位当り帰属可能間接費  $B_i$  は[0.10, 0.04] となる。これは,設例 I の最小問題の最適解  $w_i^{op} = [0.25, 0.05]$  より小さい( $w_i^{op} \ge B_i$ )。 したがって,系列製品jの1単位生産に利用した資源への配賦額 $B_i$ 'A は,次のように計算される。

 $B_{i}'A = \begin{bmatrix} 0.10, & 0.04 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 3 & 2 \\ 5 & 0 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0.5, & 0.2 \end{bmatrix}$ 

系列製品 1 および 2 の単位当り帰属可能間接費の配賦額は、それぞれ 0.5 および 0.2 である。間接費の残高 \$0.9 (2.50-(1.20+0.4)) は、帰属不能間接費である。

つぎに、とくに機械2に対する帰属可能間接費が\$0.60であった場合、す

価格決定のためのリニア・プログラミング方式による間接費の配賦計算 123 なわち、機械 2 において  $B_i > w_2^{(0)}$  の場合が考察される。 設例  $\Pi$  の リニア・プログラミング問題における機械 2 は、10 単位使用されるので、機械 2 の単位当り帰属可能間接費  $B_i$  は 0.60/10=\$0.06 である。このことから、 $[B_2=0.06,\ w_2^{(0)}=0.05]$  の最小値  $B_2'$  は、 $B_2'=0.05$  となり、帰属可能間接費である \$0.01 は未配賦となり、帰属不能間接費の配賦分として処理される。帰属可能間接費の 系列製品 1 および 2 への配賦額は、次のように 計算される。

$$B_i'A = \begin{bmatrix} 0.10, \ 0.05 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 3 & 2 \\ 5 & 0 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0.55, \ 0.2 \end{bmatrix}$$

系列製品 1 および 2 の単位当り配賦額は,それぞれ \$ 0.55 および \$ 0.2 となる。系列製品 1 への配賦額が, $B_i < w^{(p)}$  のときよりも多くなったのは,その間接費の増加の源となった機械 2 に依存しているためである。製品 2 は機械 2 にまったく依存せずに,もっぱら機械 1 により生産されていることからその間接費の負担額が相対的に減少している。しかし,系列製品 1 および 2 の優劣性は間接費の配賦後もゆがめられていない。

したがって、間接費が、系列製品jの生産に利用した資源iに対して生じたかが確認可能な場合、次の2つに区分して、系列製品jに配賦することが必要である。

1. 資源iの単位当りの帰属価値が、当該資源の単位当りの帰属可能間接費よりも大きい  $(w_i^{(p)} \geq B_i)$ 場合、帰属可能間接費を $cb_i$ とすれば、資源iの単位当りの間接費 $B_i$ は、 $cb_i/b_i$ となる。系列製品jに対する単位当り配賦額は、次のように計算される。

$$B_i A = \left[ \frac{cb_1}{b_1}, \dots, \frac{cb_m}{b_m} \right] \left[ \begin{array}{c} a_{11}, \dots, a_{1n} \\ \vdots \\ a_{m1}, \dots, a_{mn} \end{array} \right]$$

2. 1. の逆( $w_i^{\text{co}} < B_i$ )の場合,資源iに対して生じたその単位当り間接費のうち, $w_i^{\text{co}} = B_i'$ を帰属可能な部分とし,その間接費が資源iの単位当り帰属価値を上回る部分( $B_i - w_i^{\text{co}}$ )は,帰属不能間接費に含まれて,それぞれの配賦計算を行なう。したがって,帰属可能な部分は1.の

124 価格決定のためのリニア・プログラミング方式による間接費の配賦計算 配賦計算,未配賦のその部分は帰属不能間接費の配賦計算に準ずる。

## √ 帰属不能間接費のリニア・プログラミング方式 による配賦計算

間接費のうち、特定の資源の利用により生じたことが確認しえない費用 (帰属可能間接費の帰属価値を上回る部分を含む)をリニア・プログラミン グ方式により、系列製品に配賦する。

いま、系列製品に配賦する必要のある帰属不能間接費Hは、\$2.50であるとする。この場合、系列製品jへの配賦率Kは、資源iの帰属価値にもとづいて計算される。

$$K = \frac{H}{w_i^{(0)}b_i} = \frac{2.50}{3.50} = \frac{5}{7}$$

Kは、価格決定が全部費用加算価格決定法に立脚していることから、 $H \le w^{\wp}b_i$ 、すなわち、1 より小さくなければならない。

帰属不能間接費は、特定の資源に対して確認できない点で、全資源に対して等額に配分されることになり、系列製品への配賦額は、それぞれの利用資源の帰属価値  $w_i^{op}A$  によって算定される。双対定理より、資源の帰属価値と貢献差益が等しいこと( $w_i^{op}b_i=p_ix_i^{op}$ )から、系列製品の貢献差益に応じても配賦されることになる。設例 I の数値  $w_i^{op}=[0.25,\ 0.05]$ , $A=\begin{bmatrix} 3 & 0 \\ 5 & 2 \end{bmatrix}$  より、系列製品 j の利用資源の帰属価値は、 $w_i^{op}A=[0.25,\ 0.05]\begin{bmatrix} 3 & 0 \\ 5 & 2 \end{bmatrix}=[1,\ 0.5]$  となる。したがって、系列製品 1 および 2 の単位当り間接費配賦額は、次のように計算される。

$$Kw_1^{(0)}A = \frac{5}{7} [1] = \frac{5}{7} = 0.714$$
  
 $Kw_2^{(0)}A = \frac{5}{7} [0.5] = 0.375$ 

系列製品 1 および 2 の貢献差益(優劣性)(1, 0.5)は,それぞれの帰属 不能間接費 \$0.714 および \$0.357 を考慮した場合でも,その優劣性は変わら ない。すなわち、系列製品 1 の最終的な利益は、1-0.714=0.286 で、系列製品 2 のそれは、0.5-0.357=0.143である。

このことにより、設例IのJ=Z・プログラミング問題は、この帰属不能間接費要素を加えた場合、次のように定式化できる。

最大問題の最適値  $(p_j - Kw_i^{(0)}A)x_i^{(1)}$ 

条件  $Ax_i \leq b_i$ 

 $x_j \ge 0$ 

条件が設例 I のリニア・プログラミング問題と同じであり、それから算定されるこの最大問題の最適解  $x_2^{(i)}$  は、 $x_2^{(i)}$  に等しい。

最小問題の最適値 wibi

条件  $w_i A \ge p_j - K w_i^{(0)} A$ 

 $w_i \ge 0$ 

最小問題の条件  $w_i^{\Omega}A \geq p_i - Kw_i^{\Omega}A$  が成りたつかどうかをみてみる。いま, $w_i^{\Omega} = w_i^{\Omega}(1-K)$  とする。これは,設例 I の最小問題の最適解  $w_i^{\Omega}$ ,すなわち,資源 i の帰属価値から帰属不能間接費だけ減じられることを意味する。

 $w_i^{(1)} = (1 - K)w_i^{(0)} = w_i^{(0)} - Kw_i^{(0)}$ 

両辺に Aを乗ずると,

 $w_i^{\scriptscriptstyle{(1)}}A = w_i^{\scriptscriptstyle{(0)}}A - Kw_i^{\scriptscriptstyle{(0)}}A \cdots \cdots \cdots \bigcirc \bigcirc$ 

また、設例 I より、 $w_i^{(0)}A \ge p$ 

両辺から Kw@A を減じると,

 $w_i^{\scriptscriptstyle (0)}A - Kw_i^{\scriptscriptstyle (0)}A \geq p_j - Kw_i^{\scriptscriptstyle (0)}A$ 

①より、 $w_i^{(i)}A \ge p_i - Kw_i^{(i)}A$  となり、それ故に、 $w_i^{(i)} = (1-K)w_i^{(i)}$  は成りたつ。これらのリニア・プログラミング問題の条件関数は、成りたつ。

そこで、それぞれの問題の最大値と最小値は、次のように求められる。

最大値  $(p_j - Kw_i^{(0)}A)x_j^{(1)} = p_j x_j^{(1)} - Kw_i^{(1)} Ax_j^{(1)}$ 

 $x_{j}^{(1)} = x_{j}^{(0)} \geq Ax_{j}^{(0)} \leq b_{i} \ \ \downarrow \ \ ) = p_{j}x_{j}^{(0)} - Kw_{i}^{(0)}b_{i}$ 

$$Kw_i^{\scriptscriptstyle (0)}b_i = H$$
 より  $= p_j x_j^{\scriptscriptstyle (0)} - H$  最小値  $w_i^{\scriptscriptstyle (1)}b_i = (1-K)w_i^{\scriptscriptstyle (0)}b_i = w_i^{\scriptscriptstyle (0)}b_i - Kw_i^{\scriptscriptstyle (0)}b_i$   $Kw_i^{\scriptscriptstyle (0)}b_i = H$  より  $= w_i^{\scriptscriptstyle (0)}b_i - H$ 

設例 I の J = T ・ J ロ J ラミング問題 の  $p_i x_j^{op} = w_j^{op} b_i$  より 両者(最大値 と最小値)は等しくなり,双対定理より,帰属不能間接費を系列製品に配賦 した場合, J = T ・ J ロ J ラミング問題の最大問題の最適解として  $x_j^{op}$  ,最 小問題の最適解として  $w_j^{op}$  が成りたつ。

要するに、間接費が、生産に利用した資源iのどれに対して生じたか確認しえない場合、その間接費は、系例製品jの生産に利用したすべての資源の帰属価値に等額で配分され、利用資源の帰属価値ないしは貢献差益に応じて配賦される。これによって、系列製品間の優劣性はゆがめられない。したがって、系列製品jへの配賦額H'は、次のように定式化できる。

$$H' = K w_i^{\scriptscriptstyle (0)} A = \frac{H}{w_i^{\scriptscriptstyle (0)} b_i} [w_1^{\scriptscriptstyle (0)}, \cdots, w_m^{\scriptscriptstyle (0)}] \begin{bmatrix} a_{\scriptscriptstyle 11}, \, \cdots, \, a_{\scriptstyle 1n} \\ \vdots & \vdots \\ a_{m \mid_1}, \cdots, \, a_{mn} \end{bmatrix}$$

#### VI む す び

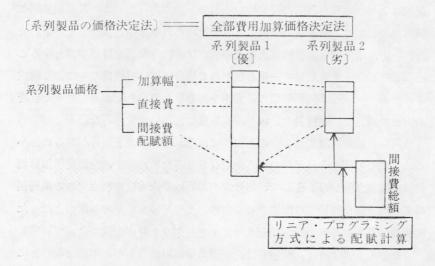
現代の典型的な企業は、多製品企業であって、このため、ぼう大な設備を かかえている。また、現代は、企業間の競争もはげしい。したがって、企業 の経営に対する経営者の意思決定は、重大な結果をまねくこともある。とく に、系列製品の価格決定は、重要な経営計画のひとつとして位置づけられな ければならない。

価格決定法は種々のものがあるが、そのなかでも有効な方法は、費用加算 価格決定法であった。そして、費用加算価格決定法には、全部費用を計算要 素とするものと増分費用を計算要素とするものとがあった。両者の特徴は、 前者の方法の利点が後者の方法の限界、後者の方法の利点が前者の方法の限 界というように、相互に排他的であった。すなわち、全部費用加等価格決定 法の利点は、系列製品の生産上生ずるすべての製造費用を補償した点であって、その限界は、全部費用を計算要素とする必要上、間接費の系列製品への配賦により、系列製品間の優劣性をゆがめる点であった。この系列製品間の優劣性の程度は、直接費の金額によって定められるものと仮定している。また、一方、増分費用加算価格決定法の利点は、増分費用を計算要素とすること(この場合、生産規模を一定としたので増分費用は直接費のみにより構成された。)から、系列製品間の優劣性を配慮した価格となる点であった。その方法の限界は、間接費をじゅうぶん補償しえない点であった。

費用加算価格決定法の2つの方法には、それぞれ利点と限界があることから、2つの方法のそれぞれの利点を結合させるため、まず、全部費用加算価格決定法に立脚した。そして、増分費用加算価格決定法の利点である系列製品間の優劣性を価格面に配慮させるため、その配慮をゆがめる原因となった間接費の系列製品への配賦額をリニア・プログラミング方式によって算定した。この方式によれば、間接費は、資源に帰属可能なものと不能なものとに区分され、前者は、系列製品の生産に利用した資源の帰属価値に応じて配賦された。また、帰属価値は貢献差益と同じであることから、その間接費は、優位にある系列製品にその優位の程度だけ多く配賦されることになる。後者は、全資源の帰属価値総額に配分され、系列製品の利用資源の帰属価値に応じて配賦された。また、前者の場合、当該資源に確認できる間接費がその資源の帰属価値よりも上回る部分は、帰属不能間接費に含めて配賦される。

全部費用加算価格決定法においては、全部費用に加算幅を加えて価格が決定される。この加算幅は、目標利益率によって定められる。現代においてはこの利益率は、自ら達成したい率でもって定めることは困難で、業界の慣行により暗黙のうちに規定されている場合が多い。また、競争企業との関係上、価格の上限が制約されている場合もある。このような場合には、とくに系列製品間の優劣性の価格面への配慮は、間接費の配賦額によりゆがめられてしまう。このため、資源の帰属価値にもとづいたリニア・プログラミング

128 価格決定のためのリニア・プログラミング方式による間接費の配賦計算 方式による間接費の系列製品への配賦計算が重要な価格決定要素となってく る。



- 注 (1) Robert F. Lanzillotti, "Pricing Objectives in Large Companies," American Economic Review, Dec., 1958, pp. 924~927.
  - (2) 宮川公男著「意思決定の経済学II」丸善昭和44年,456~462ページ。宮川教授は、価格決定法として5つの方法を挙げておられるが、そのなかの弾力的(可変的)加算法と増分費用加算価格決定法の2つの方法は、内容的に、費用加算価格決定法の範ちゅうに入るものであることから、ここでは価格決定法として3つの方法を取りあげた。
  - (3) 費用加算価格決定法の長所としては、次のようなことがいえる。
    - (イ) それは、公式の機械的な適用であり、価格決定の方法として比較的単純であり便利である。
    - (ロ) それは、需要がわからない場合でもじゅうぶんな(公正)利潤が得られる方法である。
    - (ハ) それは、需要の変動に影響されない安定的な価格を設定する方法である。
    - (=) それは、製品や生産プロセスがきわめて類似しているような企業間において 受入れられ、価格戦争を避けることのできる可能性が大きい(宮川公男著前掲書、458~459ページ)。

- (4) J. Dean, Managerial Economics. Prentice Hall, 1951, p. 474.
- (5) 製品の優劣性は,製品の直接費の大きさに対応するものとして用いている。したがって,2つの製品を比較した場合,直接費が高いほど優れているものとみなす。
- (6) この問題にリニア・プログラミング方式を導入するにあたり、次の文献を参考 にした。
  - A. Charnes, W. W. Cooper and Y. Ijiri, "Breakeven Budgeting and Programming to Goal," Journal of Accounting Research, 1963, pp. 198∼212.
  - R. S. Kaplan and G. L. Thompson," Overhead Allocation via Mathematical Programming Models," Accounting Review. 1971, pp. 352~364.
  - J. G. Kemeny, A. Schleifer, J. L. Snell and G. L. Thompson, Finite Mathematics with Business Applications. Prentice Hall, 1962, pp. 364~399.
- (7) J. G. Kemeny, A. Schleifer, J. L. Snell and G. L. Thompson, op. cit., p. 386.
- (8) Ibid., pp. 396~397.
- (9) Ibid., p. 397.
- (10) A. Charnes, W. W. Cooper and Y. Ijiri, op. cit., pp. 19~20.
- (II) 系列製品1と系列製品2をくらべた場合,1の方が2よりも倍ほどすぐれているものとする。
- (12) J. G. Kemeny, A. Schleifer, J. L. Snell and G. L. Thompson, op. cit. pp. 384 ~392.
- (13) 間接費には、その発生がどの資源の利用により生じたか確認しえる費用 (帰属 可能間接費) と確認しえない費用 (帰属不能間接費) とが含まれる。
- (14) R. S. Kaplan and G. L. Thompson, op cit., p. 356.